



Il nostro impegno 2021



SALES: una storia vera

Sales nasce nel **1886** in un piccolo locale di via Madama Cristina a Torino, esordendo con la produzione di etichette e buste di carta.

Al tempo, nonostante l'azienda fosse già dotata di macchinari automatici e innovativi, era richiesta una notevole manodopera specializzata per eseguire i lavori di numerazione e di applicazione dello spago, attività che dovevano essere ancora effettuati a mano. I primi clienti furono i mulini, i produttori di tessuti e le industrie nascenti del tempo che iniziavano ad avere un bisogno di una quantità sempre maggiore di materiale di confezionamento. Nei primi anni del '900 l'azienda si specializza ulteriormente realizzando le buste di carta rinforzata, che rappresenta ancora oggi una delle attività principali del reparto buste.

Il **1959** fu l'anno di svolta dal punto di vista della produzione perché fu possibile produrre le prime etichette autoadesive in bobina, in questo modo Sales risultò poi fra i primissimi in Europa a poter usufruire di una tecnologia così avanzata per quegli anni.

Negli **anni '70 e '80**, l'azienda si sviluppa e si struttura, creando un'altra importante innovazione: la busta imbottita, un prodotto che sarà destinato a diventare uno standard in tutto il mondo.

Nel **1996** Sales ottiene la certificazione di qualità ISO 9001.

Nel **1997** nasce anche il ricambio e blocco per appunti rinforzato a marchio Rambloc® che in pochi anni conquista un posto rilevante nel mercato cartotecnico.

Negli anni **2000** viene creato un secondo stabilimento, insieme alle due divisioni grafica e cartotecnica di cui oggi è composta l'azienda.

Nel **2002** Sales ottiene la certificazione ambientale ISO 14001 ed inizia un percorso virtuoso che la porta nel 2009 a ottenere la certificazione FSC.

Nel **2013**, viene introdotta, per la prima volta in Italia, la stampa SILK, una stampa serigrafica in grado di nobilitare l'etichetta realizzata con una tecnica completamente digitale. Oltre a questo, sviluppiamo la tecnologia per realizzare etichette booklet e multi-pagina.

Nel **2018** Sales ottiene la certificazione B Corp, prima azienda del suo settore in Europa.

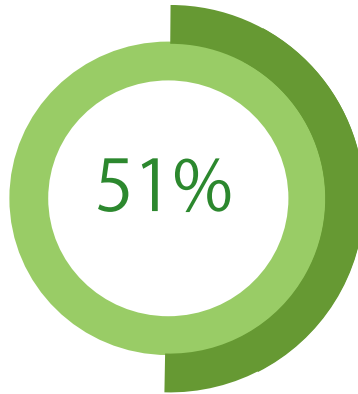
Nel **2020** viene creata la linea di prodotti Rambloc-Protect per la cura della persona e dell'ambiente. Nello stesso anno Sales diventa la prima Società Benefit del suo settore.

Nel **2021** Sales vince il premio ECOPACK 2021 indetto dal CONAI nella categoria e-commerce grazie alla busta imbottita in carta E|Pad.



Soluzioni Green

Energia > 51% dell'energia consumata proviene da fonti rinnovabili.



Dati 2021

Energia totale utilizzata	1.345.499,33 Kwh
Di cui energia elettrica green	51,47%
Emissioni di CO ₂ (Scope 1 e 2)	138.271 Kg
Consumi di acqua	859.600 L
Rifiuti prodotti	177.985 Kg
Rifiuti Riciclati	59.011 Kg



DATI 2020 e 2021

normalizzati per 1.000 Euro di fatturato*
avendo rilevato un incremento del fatturato 2021

	2020	2021
• Energia utilizzata	290 Kwh	275 Kwh
• Emissioni di CO ₂ (Scope 1 e 2)	31 Kg	28 Kg
• Acqua utilizzata	272 L	176 L
• Rifiuti prodotti	32 Kg	36 Kg

- Nel 2021 è stata registrata una lieve diminuzione del consumo di energia rispetto al fatturato.
- La diminuzione dell'emissione di Scope 1 e 2 del 2021 rispetto al 2020 è stata registrata in seguito all'adozione di migliorie nella gestione e programmazione del riscaldamento degli stabilimenti e della diminuzione delle trasferte aziendali, optando per meeting online con fornitori e clienti.
- I dati dei consumi dell'acqua sono calati, questo perché nel 2020 è stata registrata una perdita che è stata sanata.
- Rifiuti: Il dato dei rifiuti registrato nel 2021 è tornato ad essere pari a quello del 2019. Ciò dipende molto dalla tipologia di commesse ricevute e dal numero di avviamenti che vengono realizzati
- Conclusioni:
Sales ha completato gli obiettivi espressi nel report 2020 ed, in particolare, ha inserito nel proprio processo la soluzione per compattare gli sfridi di lavorazione, ottenendo una riduzione del volume degli stessi pari all'80% ed una conseguente riduzione delle movimentazioni interne e dei trasporti. Inoltre, è stato avviato in maniera stabile il riciclo di tutta la carta siliconata scartata dal processo di produzione attraverso l'adesione al progetto Cycle4Green.

Obiettivi 2022

- Progetto di sostituzione della vecchia caldaia a gas con una soluzione migliorativa comprendente un cappotto per meglio coibentare gli stabilimenti e un riscaldamento da fonte geotermica/pompa di calore
- Conferimento di tutta la quota parte di rifiuti non riciclabili in CDR – combustibile da rifiuto, eliminando completamente il conferimento in discarica.
- Misurazione delle performance ambientali attraverso lo standard ECOVADIS
- Adesione al progetto RE.WIND con cui l'azienda viene messa in condizione di non dover smaltire il film estensibile e/o termoretraibile proveniente dalle merci in ingresso che, grazie ad un processo di riciclo F2F (FILM to FILM) può diventare lo stesso prodotto senza perdita di valore economico da utilizzare dalla stessa azienda. <https://rr-rewind.it/>
- Adesione al progetto RIFO per il recupero e riciclo dei jeans usati

ALTRI PROGETTI

- Calcolo dell'impronta ecologica completa (scope 1, 2 e 3) per entrambi gli stabilimenti e analisi di riduzione e compensazione delle emissioni con lo scopo di azzerarle entro il 2030.
- Acquisto di materie prime certificate FSC per la produzione di etichette.





SALES Srl | Società Benefit Divisione grafica
Via Chivasso, 5 – 10098 Rivoli (TO) – Italia
Tel.: +39 011 9571000 – Fax: +39 011 9592138
info@salesspa.com

SALES Srl | Società Benefit Divisione cartotecnica
Via Ferrero, 86 a/b/c – 10098 Rivoli (TO) – Italia
Tel.: +39 011 9507361 – Fax: +39 011 9560079
info@rambloc.it

www.salesspa.com

